

Teknik broşür

EPOMAX-MT

3 bileşenli, yüksek dayanımlı dökülebilir epoksi esaslı harç

Açıklama

EPOMAX-MT, 2 bileşenli solventsiz epoksi reçineler (A ve B bileşenleri) ve özel seçme kuvars kumundan oluşan (C bileşeni), toplam 3 bileşenli, yüksek dayanımlı, büzülme yapmaz epoksi döküm harcıdır. Sağladığı özellikler:

- Çok iyi derecede akışkanlık.
- Yüksek ilk ve son dayanım.
- Çeliğe ve betona mükemmel yapışma dayanımı.
- Darbeye ve titreşime karşı dayanıklılık.
- Kimyasallara karşı dayanıklılık.
- Su sızdırmazlık.

Sırasıyla beton tamiratları için harç olarak ve çelik çubukları güçlendirmek için ankraj ürünü olarak EN 1504-3 ve EN 1504-6'ya göre onaylanmıştır. CE işaretli.

Uygulama alanları

Şu elemanlar için harç özelliğindedir:

- Ankraj bulonları.
- Makine yatakları.
- Köprü mesnetleri.
- Payandalar, gibi yapı elemanlarının montajlarında kullanılır.

Ürün aynı zamanda hasar görmüş beton elemanların onarımında dökülebilir harç olarak da kullanılabilir.

Teknik veriler

Ürün esası (A, B):	2 bileşenli epoksi reçine
Ürün esası (C):	kuvars kumu
Karışım oranı (A:B:C):	ağırlık olarak 3:1:16
Biçim:	akıcı harç
Renk (A+B+C):	açık gri
Yoğunluk (A+B+C):	1,9 kg/l
Uygulama süresi:	+23°C 'de yaklaşık 40 dak

Minimum sertleşme sıcaklığı:	+8°C
Üzerine basmaya uygun olma durumu:	+23°C 'de 16 saat sonra
Bir sonraki katı dökme süresi:	+23°C'de 24 saat içerisinde
Son dayanım:	+23°C'de 7 gün sonra
Basınç dayanımı: (EN 12190)	> 90 N/mm ²
Eğilme dayanımı: (EN 12190)	> 30 N/mm ²
Klorür içeriği: (EN 1015-17)	%0,00
Yapışma dayanımı: (EN 1542) (beton kırılma noktası)	> 3 N/mm ²
50 donma-çözülme döngüsü sonrası yapışma: (EN 13687-2)	> 3 N/mm ² (beton kırılma noktası)
Kılcal su emilimi: (EN 13057)	0,1 kg•m ⁻² •s ^{-0,5}
Aşınma direnci: (BCA - EN 13892-4)	AR0,5
Çekip çıkarma mukavemeti (EN 1881):	75 kN yükte yer değiştirme ≤ 0,6 mm
Gerilme yükü altında sağlamlık: (EN 1544)	3 ay boyunca 50 kN sürekli yükten sonra yer değiştirme ≤ 0,6 mm
Cama dönüşme sıcaklığı: (EN 12614)	≥ 45°C
Uygulamada kullanılan araçların temizlenmesi: Araçlar, uygulamadan hemen sonra SM-25 solventi ile temizlenmelidir.	

EPOMAX-MT

Kullanım talimatları

1. Alt tabaka

Yüzey;

- Kuru ve stabil olmalıdır.
- Toz, gevşek parçacıklar, gres, kalıp yağı, kürlenme membranı, eski kaplamalar, vb. gibi yapışmayı önleyen herhangi bir malzeme içermemelidir.

Alt tabakanın niteliğine göre fırçalama, zımparalama, kum püskürtme, su püskürtme, parçacık püskürtme, vb. gibi bir işlemle hazırlanmalıdır. Bu işlem sonrasında yüzey hava püskürtme işlemiyle tozdan arındırılmalıdır.

2. Kalıp

Harcın dökülmesi için kullanılan kalıp sızdırmaz olmalı ve harcın uygulanacağı derz harcın akıtılarak tamamen doldurulabileceği şekilde düzenlenmelidir. Kalıpların kolay çıkarılabilmesi için kalıplara SPLIT-2000 gibi bir kalıp ayırıcı malzemesi uygulanması tavsiye edilir.

3. Bileşenlerin karıştırılması

A bileşeni (reçine) B bileşeni (sertleştirici) ve C bileşeni (kum), ağırlık olarak önceden belirlenmiş doğru karışım oranıyla ayrı kaplarda yer alır.

İlk olarak A bileşeni iyice karıştırılır. Daha sonra A bileşenine B bileşeni olduğu gibi ilave edilir. Düşük devirli (300 rpm) bir mikser kullanarak yaklaşık 1-2 dakika boyunca 2 bileşen birlikte karıştırılır. Sertleştiricinin homojen bir şekilde dağılabilmesi için karışımın kap kenarlarında ve tabanında iyice karıştırılması önemlidir.

Karıştırılmış olan A ve B bileşenlerini daha büyük bir temiz kaba aktarın ve yavaş yavaş C bileşenini ekleyerek karıştırmaya burada devam edin. Karıştırma işlemi, karışım içerisinde homojen bir agrega dağılımı elde edilene kadar (yaklaşık 3-5 dakika) düşük devirli bir mikser (300 rpm) kullanılarak yapılır.

4. Uygulama - Tüketim

Karıştırılmış olan EPOMAX-MT, hava sıkışmasını önlemek için kalıba kesintisiz olarak bir kenardan dökülmelidir. Bulon ankrajı için, bulon harca yerleştirilmeden önce ilk olarak açılan deliklerin en az yarı hacmine kadar dolum yapılır.

Her tabakada kalınlığın 5 cm'nin üzerine çıkmaması gereklidir. Gerekirse, ilk tabaka uygulandıktan sonra 24 saat içerisinde diğer tabaka uygulanır.

Tüketim

EPOMAX-MT tüketimi litre başına yaklaşık 1,9 kg'dır.

Ambalaj

EPOMAX-MT, 25 kg'lık ambalajlarda (A+B+C) tüketiciye sunulur.

Raf ömrü - Saklama

Orjinal, kapalı ambalajında, rutubete ve dona karşı korunan alanlarda saklanması durumunda üretim tarihi itibarıyla 12 ay. Tavsiye edilen depolama sıcaklığı +5°C ila +35°C aralığıdır.

Notlar

- Epoksi malzemenin işlenebilirlik özelliği malzemenin sıcaklığına bağlıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, ürünün kullanılmasının kolay olması ve istenen şekilde kürlenebilmesi açısından +15°C ila +25°C aralığıdır. +15°C'nin altındaki oda sıcaklığı kürlenme süresini arttıracak, +30°C üzeri sıcaklıklar ise kürlenme süresini hızlandıracaktır. Kışın ürünün orta derecede önceden ısıtılması, yazın malzemelerin uygulama öncesi soğuk bir yerde muhafaza edilmesi tavsiye edilir.
- Tabakalar arasındaki yapışma rutubetten veya kirden ciddi düzeyde etkilenebilir.
- Epoksi tabakalar uygulamadan sonra 4-6 saat boyunca rutubete karşı korunmalıdır. Rutubet, yüzeyi beyazlatabilir ve/veya yapışkan hale getirebilir. Aynı zamanda sertleşme kalitesini de bozabilir. Yüzey kesimlerinde rengi solmuş veya yapışkan hale gelmiş tabakalar zımparalama veya frezeleme işlemiyle giderilmeli ve yeniden döşenmelidir.
- Tabakaların uygulanması arasında öngörülenden daha fazla zaman geçerse, yeni tabaka uygulanmadan önce yüzey iyice temizlenmeli ve zımparalanmalıdır.
- Sertleşme sonrası EPOMAX-MT tamamen sağlık açısından güvenli niteliktedir.
- Uygulama öncesinde, ürün etiketi üzerinde yer alan güvenlik bilgileri incelenmelidir.

EPOMAX-MT

CE

ISOMAT S.A.

17th km Selanik – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios,
Yunanistan

13

EN 1504-3

Beton onarım ürünü, PC (Polimer Beton)

DoP No.: EPOMAX-MT/1205-03

Sıkışma dayanımı: R2 sınıfı

Klorür iyonu içeriği: ≤ %0,05

Yapışkan Bağ: ≥ 0,8 MPa

Isı uyumluluğu, bölüm 1: ≥ 0,8 MPa

Kılcal emilim: ≤ 0,5 kg·m⁻²·h^{-0,5}

Tehlikeli madde: 5.4'e uygun

Yanma dayanımı: Euroclass F

CE

2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

22

2032-CPR-10.11

EN 1504-6

Anchoring of reinforcing steel bar

DoP No.: EPOMAX-MT /1309

Pull-out strength: displacement ≤ 0,6 mm at
load of 75 kN

Chloride ion content: ≤ 0,05 %

Glass Transition temperature: ≥ 45°C

Reaction to fire: Euroclass F

Creep under tensile load: displacement ≤ 0,6
mm after continuous loading of 50 kN for 3
months

Dangerous substances: comply with 5.3

İSOMAT

YAPI KİMYASALLARI VE TİC.LTD.ŞTİ.

YENİBOSNA MERKEZ MH. 29 EKİM CD. NO:5

İSTANBUL VİZYON PARK OFİS PLAZALARI

2. PLAZA K:2 OFİS: 204, Bahçelievler / İSTANBUL

Tel.: +90 212 873 30 00 & +90 212 777 52 60

Faks: +90 212 538 97 12

www.isomat.com.tr e-posta: info@isomat.com.tr