

Teknik broşür

# DUOPRIMER-W

## 3 bileşenli, su esaslı epoksi astar

### Açıklama

DUOPRIMER-W, ıslak alt tabakalara üstün yapışma ve mükemmel işlenebilirlik özelliklerine sahip üç bileşenli, su bazlı bir epoksi astardır. EN 13813'e göre onaylıdır ve SR-B2,0 olarak sınıflandırılmıştır. CE işaretlidir.

### Uygulama alanları

Sonrasında DUOFLOOR sisteminin epoksi katlarıyla kaplanacak olan ıslak veya yeni (28 günden daha taze) beton üzerine astar olarak kullanılır.

### Teknik veriler

Kimyasal baz:	2 bileşenli epoksi reçine ve agregalar
Renk:	açık sarı
Viskozite (A):	19.000 mPa.s
Viskozite (B):	900 mPa.s
Viskozite (A+B+C):	28.500 mPa.s
Yoğunluk (A):	1,04 kg/l
Yoğunluk (B):	1,13 kg/l
Yoğunluk (A+B+C):	1,29 kg/l
Yoğunluk (C):	1,05 kg/l
Yoğunluk (A+B+C):	1,29 kg/l
Karışım oranı (A:B:C):	100:32:66 ağırlıkça
Kap ömrü:	yakl. +23°C'de 60 dakika
Minimum sertleşme sıcaklık:	+8°C
Yürünelirlik:	+23°C'de 18 saat sonra
Tekrar kat süresi:	+23°C'de 24 saat sonra
Nihai dayanıklılık:	+23°C'de 7 gün sonra
SHORE D sertliği:	65
Basınç dayanımı: (EN 13892-2)	≥ 4 N/mm <sup>2</sup>
Eğilme mukavemeti: (EN 13892-2)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Yapışma mukavemeti:	> 3 N/mm <sup>2</sup> (beton arızası)

Uygulamada kullanılan araçların temizlenmesi: Araçlar, uygulamadan hemen sonra su veya SM-25 solventi ile iyice temizlenmelidir.

### Kullanım talimatları

#### 1. Alt tabaka

Uygulama yapılacak yüzeyler;

- stabil olmalı ve su birikintisi içermemelidir.
- toz, dağınık parçacıklar, gres, vb. gibi yapışmayı önleyen maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Ayrıca şu teknik özelliklerin sağlanması gereklidir:  
Beton kalitesi: en az C20/25  
Çimento şap kalitesi: çimento içeriği  
350 kg/m<sup>3</sup>

Ayrıca alt tabakanın özelliğine bağlı olarak zımparalama, frezeleme, parçacık püskürtme, vb. gibi bir yöntemle yüzey uygun şekilde hazırlanmalıdır. Sonrasında yüzey yüksek emişli bir elektrikli süpürge ile iyice temizlenmelidir.

#### 2. DUOPRIMER-W'nin karıştırılması

Bileşen A (sertleştirici), B (reçine) ve C (agregalar) önceden belirlenmiş karıştırma oranları ile ayrı kaplarda paketlenir. İlk olarak, A bileşeninin tüm içeriği B bileşenine eklenir. Düşük devirli (300 rpm) bir mikser kullanarak yaklaşık 5 dakika boyunca 2 bileşen birlikte karıştırılır. Sertleştiricinin homojen bir şekilde dağılabilmesi için karışımın kap kenarlarında ve tabanında iyice karıştırılması önemlidir.

Daha sonra karışım (A+B) temiz bir kaba dökülür ve bir yandan sürekli karıştırırken C bileşeni eklenir. Karıştırma işlemi düşük devirli bir mikser ile gerçekleştirilir ve karışım tamamen homojen hale gelene kadar sürdürülür.

#### 3. Uygulama - Tüketim

İlk olarak mevcut çatlaklar ve yüzey kusurları DUOPRIMER-W (A+B+C) ile doldurulur. Dolgu malzemesi sertleştikten sonra DUOPRIMER-W, %20'ye kadar oranında seyreltilmiş halde alt tabakaya fırça veya rulo ile 2 kat uygulanır.

Tüketim: 250-300 g/m<sup>2</sup>/kat.

48 saat sonra ve DUOPRIMER-W katının rutubet içeriğinin %4'ün altında olması şartıyla DUOFLOOR epoksi sisteminin uygulamasına geçilebilir.



# DUROPRIMER-W

## Ambalaj

DUROPRIMER-W, 21 kg'lık (A+B+C) ambalajlarda aşağıdaki oranlarda mevcuttur:

A Bileşeni: 10,60 kg

B Bileşeni: 3,40 kg

C Bileşeni: 7,00 kg

## Raf ömrü - Saklama

Orjinal, açılmamış ambalajında, +5°C ila +35°C sıcaklık aralığında saklanması durumunda üretim tarihi itibarıyla 24 ay. Ürün, doğrudan güneş ışığına ve dona karşı korunmalıdır.

## Notlar

- Poliüretan malzemenin işlenebilirlik özelliği malzemenin sıcaklığına bağlıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, ürünün optimal düzeyde işlenebilir ve kürlenir olduğu +15°C ila +25°C aralığıdır. +15°C'nin altındaki oda sıcaklığı kürlenme süresini arttıracak, +30°C üzeri sıcaklıklar ise düşürecektir. Kış döneminde ürünün önceden orta derecede ısıtılması ve yazın uygulama öncesi ürünün soğuk bir yerde muhafaza edilmesi tavsiye edilir.
- Katlar arasındaki yapışma, bu katlar arasındaki rutubetten veya kirden ciddi düzeyde etkilenebilir.


- Poliüretan katlar uygulamadan sonra 4-6 saat boyunca rutubete karşı korunmalıdır. Rutubet, yüzeyi beyazlatabilir ve/veya yapışkan hale getirebilir. Aynı zamanda sertleşme kalitesini de bozabilir. Yüzey kesimlerinde rengi solmuş veya yapışkan hale gelmiş tabakalar zımparalama veya frezeleme işlemiyle temizlenmeli ve yeniden döşenmelidir.
- Üst üste uygulanacak katlar arasındaki süre öngörülen süreden daha uzun olursa ya da eski döşemeler üzerine yeniden kaplama yapılacak olduğunda, yeni kat uygulanmadan önce yüzeyin iyice temizlenmesi ve zımparalanması gereklidir.
- Sertleşme sonrası DUROFLOOR-PU tamamen sağlık açısından güvenli niteliktedir.
- Uygulama öncesinde, ambalaj üzerinde yer alan güvenli kullanım talimatlarını ve tedbirlerini inceleyiniz.
- DUROFLOOR-W sadece profesyonel kullanım içindir.

## Uçucu Organik Bileşikler (UOB)

2004/42/CE sayılı Direktife göre (Ek II, tablo A), j alt kategorisindeki ve SB tipindeki ürün için müsaade edilen maksimum UOB içeriği, hazır ürün için 140 g/l (2010)'dur.

Hazır DUROFLOOR-W ürünü, maksimum 140 g/l VOC ihtiva eder.

# DUROPRIMER-W

 2032
<b>ISOMAT S.A.</b> 17. km Selanik – Ag. Athanasios PO BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Yunanistan 08
DoP No.: DUROPRIMER-W / 1801-01 EN 13813 SR-B2,0  Astar Yangına tepki: NPD Aşındırıcı maddelerin salınımı: SR Su geçirgenliği : NPD Aşınma direnci: NPD Bağlama mukavemeti: B2,0 Darbe direnci: NPD Ses yalıtımı: NPD Ses emilimi: NPD Termal direnç: NPD Kimyasal direnç: NPD

**İSOMAT**  
YAPI KİMYASALLARI VE TİC.LTD.ŞTİ.  
YENİBOSNA MERKEZ MH. 29 EKİM CD. NO:5  
İSTANBUL VİZYON PARK OFİS PLAZALARI  
2. PLAZA K:2 OFİS: 204, Bahçelievler / İSTANBUL  
Tel.: +90 212 873 30 00 & +90 212 777 52 60  
Faks: +90 212 538 97 12  
[www.isomat.com.tr](http://www.isomat.com.tr) e-posta: [info@isomat.com.tr](mailto:info@isomat.com.tr)